

Lavoro di diploma 2024

Progettazione di un attrezzo da punzonatura.

Diplomando

Forni Riccardo

Committente



Descrittivo

La Belloli SA è un'azienda con esperienza decennale nel settore della meccanica. Il reparto ricerca e sviluppo ha la necessità di creare una nuova tipologia di stampo per migliorare l'efficienza nella produzione di piastre di ancoraggio, un componente chiave per la sicurezza delle gallerie e delle pareti rocciose. Questo progetto affronta due problematiche principali degli stampi attualmente in uso: la difficoltà nella sostituzione rapida dei componenti usurati e l'usura precoce del punzone di foratura, dovuta alle forze radiali subite da quest'ultimo durante la bombatura, scaturite dalla deformazione plastica del piatto lavorato. Il nuovo stampo integra un sistema idraulico per il controllo della bombatura, un design modulare per facilitare la sostituzione dei componenti usurati, e un premi-lamiera migliorato per garantire stabilità durante le lavorazioni. Il progetto, sviluppato con software CAD, garantisce una maggiore durata delle componenti, una riduzione dei tempi di fermo macchina e una maggiore sicurezza per l'operatore.

Questo stampo vuole essere un passo avanti nella competitività produttiva della Belloli SA, ottimizzando il processo e riducendo i costi operativi.

